PATET ABSTRACTS OF JAPA

(11)Publication number:

2000-277137

(43)Date of publication of application: 06.10.2000

(51)Int.CI.

H01M 8/04 H01M 8/06

(21)Application number: 11-079786

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC WORKS

LTD

(22)Date of filing:

24.03.1999

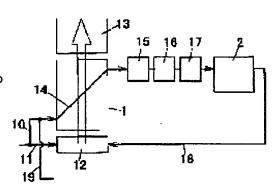
(72)Inventor: YASUDA YUICHIRO

SHINAGAWA MIKIO KUDO HITOSHI NAKAMURA TORU

(54) METHOD FOR PURGING RESIDUAL GAS FROM FUEL CELL POWER GENERATING SYSTEM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for purging residual gas from a fuel cell power generating system while eliminating the need to incorporate a gas cylinder for purge gas so as to facilitate control. SOLUTION: In a fuel cell power generating system provided with a reformer 1 for reforming fuel gas into hydrogen-rich reformed gas and a fuel cell 2 in which the reformed gas is electrochemically reacted with air to generate power, purge gas is charged into the fuel cell generating system to purge the reformed gas remaining in the system. In this case, a gas generated through the reaction of air with combustible gas for oxygen consumption and composed chiefly of nitrogen and carbon dioxide is used as the purge gas. The purge gas can be used by generating it through an oxidation reaction between air and the combustible gas as necessary.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-277137 (P2000-277137A)

(43)公開日 平成12年10月6日(2000.10.6)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		Ŧ	-7]-ド(参考)
H01M	8/04		H 0 1 M	8/04	Y	5H027
•					J	
	8/06			8/06	G	

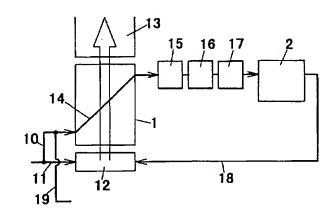
		審査請求	未請求 請求項の数9 OL (全 9 頁)			
(21)出願番号	特顧平11-79786	(71) 出願人	000005832 松下電工株式会社			
(22)出願日	平成11年3月24日(1999.3.24)		大阪府門真市大字門真1048番地			
		(72)発明者	安田 雄一郎			
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株			
			式会社内			
		(72)発明者	品川 幹夫			
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株			
			式会社内			
	•	(74)代理人	100087767			
			弁理士 西川 惠清 (外1名)			
			最終質に続く			

(54) 【発明の名称】 燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法

(57)【 要約】

【 課題】 パージガス用のガスボンベを組み込む必要が なく、管理が容易になる燃料電池発電システムの残留ガ スのパージ方法を提供する。

【 解決手段】 燃料ガスを水素リッチな改質ガスに改質 する改質器1と、改質ガスと空気とを電気化学的に反応 させて発電する燃料電池2とを具備する燃料電池発電シ ステムにおいて、燃料電池発電システム内にパージガス を充填してシステム内に残留する改質ガスをパージす る。この際に、パージガスとして、空気を可燃性ガスと 反応させて酸素を消費させることによって生成される、 **窒素及び二酸化炭素が主成分となったガスを用いる。パ** ージガスは必要に応じて空気と可燃性ガスを酸化反応さ せて生成して使用することができる。







【 請求項1 】 燃料ガスを水素リッチな改質ガスに改質する改質器と、改質ガスと空気とを電気化学的に反応させて発電する燃料電池とを具備する燃料電池発電システムにおいて、燃料電池発電システム内にパージガスを充填してシステム内に残留するガスをパージするにあたって、パージガスとして、空気を可燃性ガスと反応させて酸素を消費させることによって生成される、窒素及び二酸化炭素が主成分となったガスを用いることを特徴とする燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【 請求項2 】 上記可燃性ガスとして、改質器に供給して改質される燃料ガスを用いることを特徴とする請求項1 に記載の燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【 請求項3 】 上記可燃性ガスとして、改質器で改質された改質ガスを用いることを特徴とする請求項1 に記載の燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【請求項4】 改質器に燃料ガスを供給する配管の他に空気を改質器に供給する配管を設け、改質器に燃料ガスを供給すると共に空気を供給して、改質器内でパージガスを生成させることを特徴とする請求項2 に記載の燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【 請求項5 】 パージガスを、パージガス生成用燃焼器を用いて生成させることを特徴とする請求項1 乃至3 のいずれかに記載の燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【請求項6】 生成されたパージガスを貯蔵するパージガス 貯蔵タンクを備えることを特徴とする請求項1 乃至5 のいずれかに記載の燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【 請求項7 】 パージガス生成用の改質ガスを貯蔵する 改質ガス貯蔵タンクを備えることを特徴とする請求項3 乃至6 のいずれかに記載の燃料電池発電システムの残留 ガスのパージ方法。

【 請求項8 】 上記改質ガス貯蔵タンクから供給される 改質ガスを燃焼するパージガス生成用燃焼器を備えるこ とを特徴とする請求項7 に記載の燃料電池発電システム の残留ガスのパージ方法。

【 請求項9 】 パージガス生成用燃焼器で生成されたパージガスを貯蔵するパージガス 貯蔵タンク を備えることを特徴とする5 乃至8 のいずれかに記載の燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法。

【 発明の詳細な説明】

[0001]

【 発明の属する技術分野】本発明は、燃料電池発電システムにおいて、運転停止時にシステム内に残留する改質ガスをパージガスで追い出してパージする燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法に関するものである。 【 0002】

【 従来の技術】燃料ガスを改質器で水素リッチな改質ガ

スに改質し、この改質ガスと空気を燃料電池に供給して、改質ガス中の水素と空気中の酸素を反応させて発電を行なうようにした燃料電池発電システムにおいて、燃料ガスや改質ガスは可燃性ガスであるので、運転停止時にシステムの配管などにこれらのガスが残留すると、残留ガス中の可燃成分が何らかの原因で引火し、爆発が発生する危険性がある。また改質器で水蒸気改質反応のために用いられる水蒸気が凝縮したり、その凝縮によって生じた負圧で外部空気がシステムの配管等に混入したりすると、配管や改質器の触媒などを劣化させるおそれがあり、寿命や性能を劣化させる可能性がある。

【0003】そこで、不活性なパージガスを燃料電池発電システムの配管等に充填し、配管等内の残留ガスをパージして排除するようにしている。この不活性なパージガスとしては窒素ガス、炭酸ガス、アルゴンガス、ヘリウムガスなどが用いられており、これらのガスを詰めたガスボンベと、ガスボンベを開閉するパルブ、バルブを開閉制御する制御回路等を燃料電池発電システムに組み込んで、システムの運転停止時にパージガスをシステムの配管等に充填してパージを行なうようにする方法がとられている。

[0004]

【 発明が解決しようとする課題】しかし、ガスボンベ等をシステムに組み込んでパージガスを使用する方法では、ガスボンベの残量を頻繁に把握したり、残量に応じてガズボンベを交換したりする必要があり、システムの管理が煩雑になるという問題があった。

【 0005】 本発明は上記の点に鑑みてなされたものであり、パージガス用のガスボンベを組み込む必要がなく、管理が容易になる燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法を提供することを目的とするものである。 【 0006】

【課題を解決するための手段】本発明に係る燃料電池発電システムの残留ガスのパージ方法は、燃料ガスを水索リッチな改質ガスに改質する改質器1と、改質ガスと空気とを電気化学的に反応させて発電する燃料電池2とを具備する燃料電池発電システムにおいて、燃料電池発電システム内にパージガスを充填してシステム内に残留するガスをパージするにあたって、パージガスとして、空気を可燃性ガスと反応させて酸素を消費させることによって生成される、窒素及び二酸化炭素が主成分となったガスを用いることを特徴とするものである。

【 0007】また請求項2 の発明は、上記可燃性ガスとして、改質器1 に供給して改質される燃料ガスを用いることを特徴とするものである。

【 0008】また請求項3の発明は、上記可燃性ガスとして、改質器1で改質された改質ガスを用いることを特徴とするものである。

【 0 0 0 9 】また請求項4 の発明は、改質器1 に燃料ガスを供給する配管の他に空気を改質器1 に供給する配管

を設け、改質器1 に燃料ガスを供給すると共に空気を供給して、改質器1 内でパージガスを生成させることを特徴とするものである。

【 0010】また請求項5 の発明は、パージガスを、パージガス生成用燃焼器3 を用いて生成させることを特徴とするものである。

【 0011】また請求項6の発明は、生成されたパージガスを貯蔵するパージガス貯蔵タンク4を備えることを 特徴とするものである。

【 0012】また請求項7の発明は、パージガス生成用の改質ガスを貯蔵する改質ガス貯蔵タンク5を備えることを特徴とするものである。

【 0013】また請求項8の発明は、上記改質ガス貯蔵タンク5から供給される改質ガスを燃焼するパージガス生成用燃焼器3を備えることを特徴とするものである。 【 0014】また請求項9の発明は、上記パージガス生成用燃焼器3で生成されたパージガスを貯蔵するパージガス貯蔵タンク4を備えることを特徴とするものである。

[0015]

【 発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を説明 する。

【 0 0 1 6 】 図1 は請求項1 の発明の実施の形態の一例における燃料電池発電システムを示すものであり、改質器1 には燃料ガス供給配管1 0 が接続してあって、改質器1 にメタンガスやプロパンガス、ブタンガスなどの燃料ガスが供給されるようにしてある。この燃料ガス供給配管1 0 から分岐される燃焼器用分岐配管1 1 が改質器用燃焼器1 2 に接続してあり、燃料ガスの一部を改質器用燃焼器1 2 に供給して燃焼させるようにしてある。

【 0017】そして、燃料ガス供給配管10から改質器 1に供給された燃料ガスは改質器1内の改質器配管14 を通過する際に、水蒸気改質反応によって水素リッチな 改質ガスに改質される。この水蒸気改質反応は吸熱反応 であるので、改質器用燃焼器12内で燃料ガスを燃焼さ せることによって発生する高温の排ガスを改質器1に二 重矢印のように供給して、改質器1に熱を供給するよう にしてあり、排ガスは排ガス通路13から排気されるよ うにしてある。このように改質器1で改質された改質ガ スはシフト 部15、選択酸化部16、冷却部17を介し て燃料電池2 に供給されるようになっている。改質ガス 中に含まれているCOをシフト部15及び選択酸化部1 6 で低濃度化した後に、冷却部17 で冷却して燃料電池 2 に供給するものである。そしてこの改質ガスが燃料電 池2 に供給されると、燃料電池2 に供給されている空気 中の酸素と改質ガス中の水素とが電気化学的に反応し、 発電が行なわれるものである。また、燃料電池2に供給 されて発電に使用された改質ガス中には消費されていな い水素が含有されているので、燃料電池2から排出され た排改質ガスは排改質ガス供給配管18を通じて改質器 用燃焼器12に供給され、改質器用燃焼器12で燃焼して改質器1への熱の供給に利用するようにしてある。【0018】一方、上記の燃料ガス供給配管10にはパージガス供給配管19が接続してある。本発明においてパージガスは、空気と燃焼性の可燃性ガスを酸化反応(燃焼)させることによって、酸素及び可燃成分を除去して得られる、酸素及び二酸化炭素が主成分となった不活性なガスを用いるものであり、図1の実施の形態では、空気と可燃性ガスを酸化反応させて生成したパージガスをパージガス供給配管19から燃料ガス供給配管10に供給するようにしてある。ここで、パージガスは酸素や可燃成分をできるだけ含まないようにしなければならず、空気とパージガス生成用の可燃性ガスは過不足なく反応するように供給して、パージガスを生成させるようにする必要がある。

【 0019 】そして、上記の燃料電池発電システムの運 転を停止した後、パージガスをパージガス供給配管19 から燃料ガス供給配管10を通じてシステムの配管に導 入して充填し、運転停止時にシステムの配管内に残留し ている改質ガスなどの残留ガスを追い出して、改質器1 から燃料電池2に至る配管などの内部をパージすること ができるものである。このよう にシステム内をパージガ スでパージすることによって、システムの配管などに残 留する改質ガスなどが爆発等することを未然に防ぐこと ができ、さらに外部空気がシステムの配管等に混入して 配管や改質器の触媒などを劣化させることを防ぐことが できるものである。また、パージガスは、必要に応じて 空気と可燃性ガスを酸化反応させて生成して使用するこ とができるものであり、パージガス用のポンベを備える 必要がなくなり、ガスボンベの残量を頻繁に把握した り、残血に応じてガズボンベを交換したりする必要がな くなって、システムの管理が容易になるものである。 【 0 0 2 0 】図2 は請求項2 の発明の実施の形態の一例 を示すものであり、パージガスを生成するための可燃性 ガスとして、改質器1に供給される燃料ガスを用いるよ うにしたものである。すなわち、燃料ガスを改質器1に 供給する燃料ガス供給配管10から分岐した燃料ガス供 給分岐配管21をパージガス供給配管19に接続してあ る。燃料ガス供給配管10から燃料ガス供給分岐配管2 1を通じて供給されるこの燃料ガスを空気と酸化反応さ せてパージガスを生成させた後に、パージガスをパージ ガス供給配管19から燃料ガス供給配管10を通じてシ ステムの配管に導入して充填することによってパージを 行なうようにすることができるが、図2の実施の形態で は、後述の図4と同様に燃料ガス供給配管10に空気を 供給するようにしてあり、システム停止時に空気を送る ことによって、改質器1の配管14内で空気と燃料ガス を混合して酸化反応させ、この酸化反応によって生成さ れるパージガスでシステムの配管等をパージするように してある。

【 0021】このように、パージガスを生成するための 可燃性ガスとして改質器1に供給される燃料ガスを用いることによって、パージガス生成用の可燃性ガスを別途に備える必要がなくなり、システムを小型化することが できるものである。

【 0022】図3は請求項3の発明の実施の形態の一例 を示すものであり、パージガスを生成するための可燃性 ガスとして、改質器1で生成される改質ガスを用いるよ うにしたものである。すなわち、改質器1 に供給された 燃料ガスから 生成さ れる水素リッチな改質ガスはシフト 部15、選択酸化部16、冷却部17を通じて燃料電池 2 に供給され、この改質ガスは含有される水素の一部が 空気中の酸素と反応して発電に消費された後、排改質ガ ス供給配管18から改質器用燃焼器12に供給されるよ うになっているが、排改質ガス供給配管18から分岐し て設けた改質ガス供給分岐配管22をパージガス供給配 管19に接続してある。排改質ガス供給配管18から改 質ガス供給分岐配管22を通じて供給される改質ガスを 空気と酸化反応させてパージガスを生成させた後に、パ ージガスをパージガス 供給配管19 から燃料ガス供給配 管10を通じてシステムの配管に導入して充填すること によってパージを行なうようにすることができるが、図 3 の実施の形態では、図2 の場合と同様に燃料ガス供給 配管10に空気を供給するようにしてあり、システム停 止時にパージガス供給配管19から改質ガスと空気を改 質器1の配管14に送ることによって、改質器配管14 内で空気と改質ガスを混合して酸化反応させ、この酸化 反応によって生成されるパージガスでシステムの配管等 をパージするようにしてある。ここで、図3の例では燃 料電池2 から 排出される改質ガスを用いるよう にした が、改質器1から出た直後の改質ガスや、燃料電池2に 供給される直前の改質ガスを用いることもできるもので あり、改質ガスを取り出す位置は特に限定されない。 【0023】このように、パージガスを生成するための 可燃性ガスとして改質器1で生成される改質ガスを用い ることによって、パージガス生成用の可燃性ガスを別途 に備える必要がなくなり、システムを小型化することが できるものである。また改質ガスは水素リッチで不純物 の少ないガスであり、改質ガスを燃焼させて得られるパ ージガスは、他の可燃性ガスを酸化反応させて得られる パージガスよりも、生成の際に発生する有害物質が少な く 無害である。従って、パージガスに多少の水素が含ま れていても、システムの配管や触媒を傷めることがない ものであり、このため、パージガスを生成する際の改質 ガスと空気の量の比率は比較的広い範囲で調整すること ができ、パージガス生成のための制御が容易になるもの である。但し、パージガス中に酸素が残留するような条 件で生成することは避ける必要がある。

【 0024】図4は請求項4の発明の実施の形態の一例を示すものであり、改質器1に燃料ガスを供給する燃料

ガス供給配管10に空気供給配管24が接続してある。 その他の構成は図1と同じである。そしてこのものでは パージガスを生成する可燃性ガスとして燃料ガス供給配 管10から改質器1に供給される燃料ガスを用いるもの であり、システムの運転を停止した際に、改質器1への 燃料ガスの供給を継続しながら、空気供給配管24から 燃料ガス供給配管10を通じて改質器1に空気を供給 し、改質器1の配管14内で燃料ガスと空気を酸化反応 させて改質器1内でパージガスを生成させるようにして ある。このように改質器1内で生成されるパージガスで システム内を充填し、パージすることができるものであ る。 改質器1 内で燃料ガスと空気を酸化反応させるにあ たっては、配管14内で気相反応させる方法や、燃焼触 媒を用いる方法や、改質器1内の改質触媒を酸化反応触 媒として用いる方法などがあり、いずれの方法であって もよい。

【 0025】このように、改質器1内で燃料ガスと空気を酸化反応させてパージガスを生成するようにすれば、空気を供給する機器、例えばエアポンプを備えた空気供給配管24を燃料ガス供給配管10に接続するだけでよく、パージガス生成のための装置や配管などの大がかりな設備を別途備える必要が無くなり、システムを小型化することができるものである。

【 0 0 2 6 】図5 は請求項5 の発明の実施の形態の一例を示すものであり、パージガス生成用燃焼器3 を用いてパージガスを生成させるようにしたものである。図5 の例では、燃料ガス供給配管1 0 から燃料ガス供給分岐配管2 1 はパージガス生成用燃焼器3 に接続してある。パージガス生成用燃焼器3 にはさらに空気供給配管2 4 が接続してあり、またパージガス生成用燃焼器3 からパージガス供給配管1 9 が導出してあって、このパージガス供給配管1 9 は燃料ガス供給分岐配管2 1 の分岐箇所よりも下流位置(改質器1 に近い位置)において燃料ガス供給配管1 0 に接続してある。燃料ガス供給分岐配管2 1 とパージガス供給配管1 9 にはそれぞれバルブ2 6 , 2 7 が設けてある。その他の構成は図1 と同じである。

【0027】図5のものにあって、システムを運転しているときには、燃料ガス供給分岐配管21とパージガス供給配管19のバルブ26,27はそれぞれ閉じている。そしてシステムの運転を停止する際に、バルブ26を開いて燃料ガス供給配管10から燃料ガス供給分岐配管21を通じて燃料ガスをパージガス生成用燃焼器3に供給すると共に、エアポンプなどで空気供給配管24から空気をパージガス生成用燃焼器3に供給し、パージガス生成用燃焼器3に供給し、パージガス生成用燃焼器3に供給し、パージガス生成用燃焼器3に供給し、パージガス生成用燃焼器3に供給し、パージガスと可燃焼ガスとして不活性なパージガスを生成させる。またこのときにはバルブ27も開いており、パージガス生成用燃焼器3で生成されたパージガスはパージガス供給配管19から燃料ガス供給配

管10を通して改質器1に供給され、システム内をパージガスで充填してシステム内に残留する改質ガスを追い出すパージを行なうことができるものである。尚、燃料ガスや空気、パージガスの供給・停止を制御するバルブ等は適宜設けることができる。

【0028】図6 は請求項6 の発明の実施の形態の一例を示すものであり、生成されたパージガスを貯蔵するパージガス 貯蔵タンク4を備えるようにしたものである。図6 の例では、図5 において、パージガス生成用燃焼器3の出口配管にポンプ29を介してパージガス 貯蔵タンク4 からパージガス 供給配管19を導出して、このパージガス 供給配管19を燃料ガス 供給分岐配管21の分岐箇所よりも下流位置(改質器1に近い位置)において燃料ガス 供給配管19にはパージガス 供給分岐配管30 が分岐して設けてあり、パージガス 供給分岐配管30 が分岐して設けてあり、パージガス 供給分岐配管30 は改質器用燃焼器12に接続してある。このパージガス 供給分岐配管30 にはバルブ31 が設けてある。その他の構成は図5と同じである。

【0029】このものでは、パージガス生成用燃焼器3 で生成されたパージガスはポンプ29で圧縮してパージ ガス 貯蔵タンク4 に貯蔵することができるものであり、 従って、システムの運転状態にかかわらず、パージガス 生成用燃焼器3 でパージガスを生成させてパージガス貯 蔵タンク4に貯蔵しておくことができ、システムの運転 を停止した際にバルブ27を開いてパージガス貯蔵タン ク5 に貯蔵しておいたパージガスをパージガス 供給配管 19から燃料ガス供給配管10を通して改質器1に供給 し、システム内をパージガスで充填してパージを行なう ことができるものである。尚、バルブ31を開いてパー ジガス供給分岐配管30から改質器用燃焼器12にパー ジガスを流すことによって、改質器用燃焼器12内の残 ガスを抜くことができるようにしてある。ここで、パー ジガス生成用燃焼器3で生成されたパージガスはポンプ 29 で加圧して圧縮した状態でパージガス 貯蔵タンク5 に貯蔵するようにしてあるので、パージガス貯蔵タンク 5として容量が小さいものを用いることが可能になるも のであり、またパージガスのこの圧縮はパージガス生成 用燃焼器3の出口で行なわれるために、パージガス生成 用燃焼器3に供給する燃料ガスや空気の供給圧力を大き くする必要はない。

【 0030】図7 は請求項7 の発明の実施の形態の一例を示すものであり、パージガス生成用の可燃性ガスとして改質ガスを用いるようにし、そしてこの改質ガスを貯蔵する改質ガス貯蔵タンク5を備えるようにしたものである。図7 の例では、燃料電池1 で使用された排改質ガスを改質器用燃焼器12に供給する排改質ガス供給配管18から分岐した改質ガス供給分岐配管22にポンプ33を介して改質ガス貯蔵タンク5が接続してあり、改質

ガス 貯蔵タンク5 から 導出したパージガス 供給配管19 を改質器1 に燃料ガスを供給する燃料ガス 供給配管10 に接続してある。このパージガス 供給配管19 にはバルブ26 が設けてある。またパルブ26 と改質ガス 貯蔵タンク5 の間においてパージガス 供給配管19 にバイパス配管34 が分岐して接続してあり、このパイパス配管34 は改質ガス 供給分岐配管22 の分岐箇所と 改質器用燃焼器12 の間において排改質ガス 供給配管18 に接続してある。バイパス配管34 にはバルブ35 が設けてある。

【0031】このものにあって、燃料電池1から排出さ れる改質ガスの一部は排改質ガス供給配管18から改質 ガス供給分岐配管22に流入し、ポンプ33で圧縮して 改質ガス 貯蔵タンク5 に貯蔵される。 改質ガスはポンプ 33で加圧して圧縮された状態で貯蔵されるために、改 質ガス貯蔵タンク5としては容量の小さいものを用いる ことができる。そしてこのように改質ガス貯蔵タンク5 に貯蔵された改質ガスを用いてシステム内をパージする のであるが、図7の例では、システム停止時にバルプ2 6 を開いてパージガス供給配管19 からパージガス供給 配管10を通して改質器1に供給すると共に、図3の場 合と同様にしてパージガス供給配管10を通して改質器 1 に空気を供給することによって、改質器配管14 内で 空気と改質ガスを混合して酸化反応させ、この酸化反応 によって生成されるパージガスでシステムの配管等をパ ージするようにしてある。また図7のものでは、改質ガ ス貯蔵タンク5 に貯蔵された改質ガスが余っている場合 には、バルプ35を開くことによってバイパス配管34 から排改質ガス供給配管18を通じて改質器用燃焼器1 2に改質ガス貯蔵タンク5内の改質ガスを供給して、改 質器用燃焼器12で燃焼させることによって改質器1へ の熱の供給に利用するようにしてある。

【 0032】図8は請求項8の発明の実施の形態の一例 を示すものであり、パージガス生成用の可燃性ガスとし て改質ガスを用いるようにし、そしてこの改質ガスを貯 蔵する改質ガス貯蔵タンク5を備えると共に、改質ガス を空気と酸化反応させて燃焼させることによってパージ ガスを生成するパージガス生成用燃焼器3を備えるよう にしたものである。すなわち、排改質ガス供給配管18 から分岐した改質ガス供給分岐配管22にポンプ33を 介して改質ガス 貯蔵タンク5 が接続してあり、この改質 ガス 貯蔵タンク5 から 導出した改質ガス 供給配管37を パージガス生成用燃焼器3に接続してある。この改質ガ ス供給配管37にはバルブ38が設けてある。またパー ジガス生成用燃焼器3には空気を供給する空気供給配管 24 が接続してあり、パージガス生成用燃焼器3から導 出したパージガス供給配管19を燃料ガス供給配管10 に接続してある。さらに排改質ガス供給配管18と改質 ガス供給配管37の間にバルブ35を設けたバイパス配 管34が接続してある。その他の構成は図7のものと同



【0033】このものにあって、システムを運転しているときには、改質ガス供給配管37のバルブ38は閉じている。そしてシステムの運転を停止する際に、バルブ38を開いて改質ガス貯蔵タンク5に貯蔵されている改質ガスを改質ガス 供給配管37を通じてパージガス生成用燃焼器3に供給すると共に、エアポンプなどで空気供給配管24から空気をパージガス生成用燃焼器3に供給し、パージガス生成用燃焼器3内で改質ガスと空気を酸化反応させて燃焼させ、改質ガスと空気の燃焼ガスとして不活性なパージガスを生成させる。パージガス供給配管19から燃料ガス供給配管10を通して改質器1に供給され、システム内をパージガスで充填してシステム内に残留する改質ガスを追い出すパージを行なうことができるものである。

【0034】図9は請求項9の発明の実施の形態の一例を示すものであり、上記の図9のようにしてパージガス生成用燃焼器3で生成されたパージガスをパージガス貯蔵タンク4に貯蔵することができるようにしてある。すなわち、パージガス生成用燃焼器3の出口配管にパージガス貯蔵タンク4が接続してあり、パージガス貯蔵タンク4がらパージガス供給配管19を導出して、このパージガス供給配管19を燃料ガス供給配管10に接続してある。またパージガス供給配管19にはパージガス供給分岐配管30が分岐して設けてあり、パージガス供給分岐配管30は改質器用燃焼器12に接続してある。このパージガス供給分岐配管30にはバルブ31が設けてある。

【 0035】このものでは、改質ガス貯蔵タンク5に貯 蔵された改質ガスをパージガス生成用燃焼器3に供給す ることによって、随時にパージガスを生成することがで き、またこの生成されたパージガスはパージガス貯蔵タ ンク4に貯蔵することができるものであり、従って、シ ステムの運転状態にかかわらず、パージガス生成用燃焼 器3 でパージガスを生成させてパージガス貯蔵タンク4 に貯蔵しておくことができ、システムの運転を停止した 際にバルブ27を開いてパージガス貯蔵タンク5に貯蔵 しておいたパージガスをパージガス供給配管19から燃 料ガス供給配管10を通して改質器1に供給し、システ ム内をパージガスで充填してパージを行なうことができ るものである。このように、改質ガス貯蔵タンク5に貯 蔵した改質ガスを随時にパージガス生成用燃焼器3に供 給してパージガスを生成し、パージガス貯蔵タンク4に 貯蔵しておくことができるものであり、改質ガスの無駄 になるような運転状態、例えば改質器用燃焼器12が停 止しているときや、改質器用燃焼器12への改質ガスの 供給が余剰になるときに、パージガスを生成してパージ ガス貯蔵タンク4に貯蔵することができるものである。 またシステムの運転中などいかなるときでもパージガス

の生成が可能になるので、システムをパージガスでパー ジする際の自由度が増すものである。

[0036]

【発明の効果】上記のように本発明は、燃料ガスを水素リッチな改質ガスに改質する改質器と、改質ガスと空気とを電気化学的に反応させて発電する燃料電池とを具備する燃料電池発電システムにおいて、燃料電池発電システム内にパージガスを充填してシステム内に残留するガスをパージガスを充填してシステム内に残留で気ができるにあたって、パージガスとして、空気を可燃性ガスと反応させて酸素を消費させることによって生成される、窒素及び二酸化炭素が主成分となったガスを用いるようにしたので、パージガスは必要に応じてガスを開いるようにしたので、パージガス用のボンベを備えるとができるものであり、パージガス用のボンベを備える必要がなくなり、ガスボンベの残量を頻繁に把握したり、残量に応じてガズボンベを交換したりする必要がなくなって、システムの管理が容易になるものである。

【 0037】また請求項2の発明は、上記可燃性ガスとして、改質器に供給して改質される燃料ガスを用いるようにしたので、パージガスを生成するための可燃性ガスとして改質器に供給される燃料ガスを利用することができ、パージガス生成用の可燃性ガスを別途に備える必要がなくなり、システムを小型化することができるものである。

【 0038】また請求項3の発明は、上記可燃性ガスとして、改質器で改質された改質ガスを用いるようにしたので、パージガスを生成するための可燃性ガスとして改質器で改質された改質ガスを利用することができ、パージガス生成用の可燃性ガスを別途に備える必要がなくなり、システムを小型化することができるものである。

【 0039】また請求項4の発明は、改質器に燃料ガス

を供給する配管の他に空気を改質器に供給する配管を設け、改質器に燃料ガスを供給すると共に空気を供給して、改質器内でパージガスを生成させるようにしたので、改質器内を利用してパージガスを生成することができ、パージガス生成のための装置や配管などの大がかりな設備を別途備える必要が無くなり、システムを小型化することができるものである。

【 0040】また請求項5の発明は、パージガスを、パージガス生成用燃焼器を用いて生成させるようにしたので、可燃性ガスと空気を酸化反応させて生成したパージガスを用いてパージを行なうにあたって、パージガス生成用燃焼器でパージガスを安定して生成することができ、安定したパージを行なうことができるものである。【 0041】また請求項6の発明は、生成されたパージガスを貯蔵するパージガス貯蔵タンクを備えるので、システムの運転条件にかかわらず、いつでもパージガスをパージガス貯蔵タンクから供給してパージを行なうことができるものである。

【 0 0 4 2 】また請求項7 の発明は、パージガス生成用

の改質ガスを貯蔵する改質ガス貯蔵タンクを備えるので、パージガスを生成する可燃性ガスとして改質ガスを 用いるにあたって、システムの運転条件にかかわらず、 いつでも 改質ガスを改質ガス貯蔵タンクから供給してパージガスを生成し、パージを行なうことができるもので ある。

【 0043】また請求項8の発明は、上記改質ガス貯蔵 タンクから供給される改質ガスを燃焼するパージガス生 成用燃焼器を備えるので、パージガスを生成する可燃性 ガスとして改質ガスを用いるにあたって、システムの運 転条件にかかわらず、いつでも改質ガスを改質ガス貯蔵 タンクからパージガス生成用燃焼器に供給してパージガ スを生成し、パージを行なうことができるものである。

【 0044】また請求項9の発明は、パージガス生成用 燃焼器で生成されたパージガスを貯蔵するパージガス貯 蔵タンクを備えるので、システムの運転条件にかかわら ず、いつでもパージガスをパージガス貯蔵タンクから供 給してパージを行なうことができるものである。

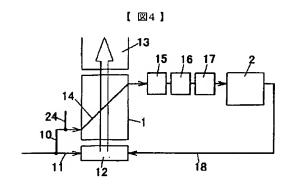
【図面の簡単な説明】

【 図1 】請求項1 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

【 図2 】請求項2 の発明の実施の形態の一例を示す概略

14 10 11 12 18

1···改質器 2···燃料電池



図である。

【 図3 】請求項3 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

【 図4 】請求項4 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

【 図5 】請求項5 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

【 図6 】請求項6 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

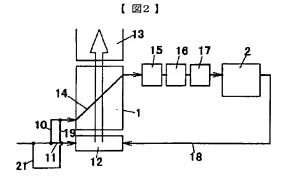
【 図7 】請求項7 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

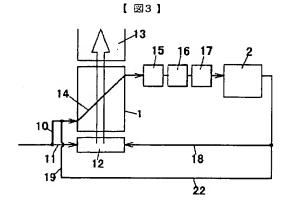
【 図8 】 請求項8 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

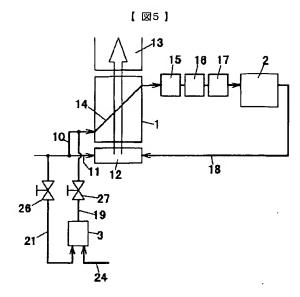
【 図9 】請求項9 の発明の実施の形態の一例を示す概略 図である。

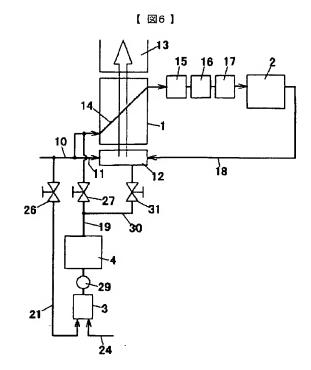
【符号の説明】

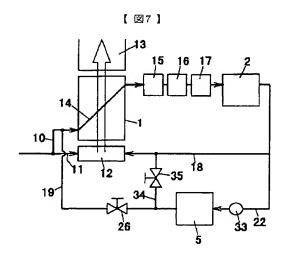
- 1 改質器
- 2 燃料電池
- 3 パージガス生成用燃焼器
- 4 パージガス貯蔵タンク
- 5 改質ガス貯蔵タンク

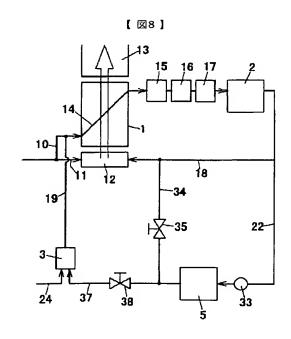


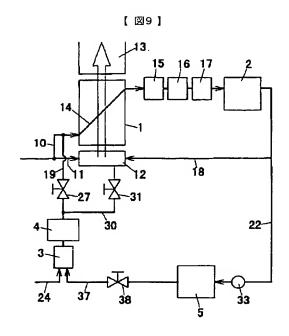












【 手続補正書】

【 提出日】平成1 1 年6 月7 日(1999.6.7)

【 手続補正1 】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0018

【補正方法】変更

【補正内容】

【 0018】 一方、上記の燃料ガス供給配管10にはパージガス供給配管19が接続してある。本発明においてパージガスは、空気と燃焼性の可燃性ガスを酸化反応(燃焼)させることによって、酸素及び可燃成分を除去

して得られる、窒素及び二酸化炭素が主成分となった不活性なガスを用いるものであり、図1の実施の形態では、空気と可燃性ガスを酸化反応させて生成したパージガスをパージガス 供給配管19から燃料ガス供給配管10に供給するようにしてある。ここで、パージガスは酸素や可燃成分をできるだけ含まないようにしなければならず、空気とパージガス生成用の可燃性ガスは過不足なく反応するように供給して、パージガスを生成させるようにする必要がある。

フロント ページの続き

(72)発明者 工藤 均

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株 式会社内

(72) 発明者 中村 透

大阪府門真市大字門真1048番地松下電工株 式会社内

F ターム(参考) 5H027 AA02 BA01 BA09 BA16 BA17 BA20 MM01